

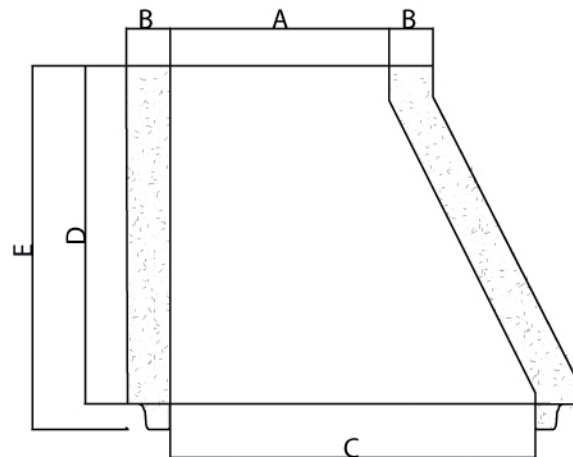
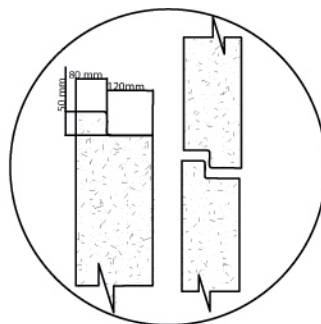
CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS DE MÓDULOS DE RECRICIDO O ANILLAS (mm)

∅	1100	
A	1100	
B*	1000	500
C	200	
D	1050	550

(\*) Alturas útiles para las que se fabrica.

Anillo ∅ 1100-1	Peso aprox. (kgs/ud.)	875
Anillo ∅ 1100-0.5	Peso aprox. (kgs/ud.)	1750
Cono ∅ 1100	Peso aprox. (kgs/ud.)	1300

DETALLE DE LA JUNTA



CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS DE MÓDULOS CÓNICOS (mm)

∅	1100
A	600
B	200
C	1100
D	800
E	850

MATERIALES (EHE-08)	
ARENA (0/6 mm)	SILICIO CANTO RODADO LAVADO
	CALIZO MACHAQUEO
ÁRIDO GRUESO (6/12 mm)	CALIZO MACHAQUEO
CEMENTO EHE-08/RC-08)	
CLASE DE EXPOSICIÓN IIa Y IIa+Qa	CEM II/A-V 42.5 R
CLASE DE EXPOSICIÓN IIa+Qb	II/A-S 42.5 SR
CARACTERÍSTICAS DEL HORMIGÓN (EHE-08)	
RESISTENCIA COMPRESIÓN MÍNIMA N/mm <sup>2</sup>	30
ABSORCIÓN MÁXIMA DE AGUA (%)	6.0



POZOS DE REGISTRO: HORMIGÓN EN MASA

REF. NORMATIVA: S/N

PROCEDIMIENTO FABRICACIÓN  
VIBROPRENSADO

FICHA TÉCNICA: ANILLAS Y CONOS 1100 ∅

**TUBOS DREN**