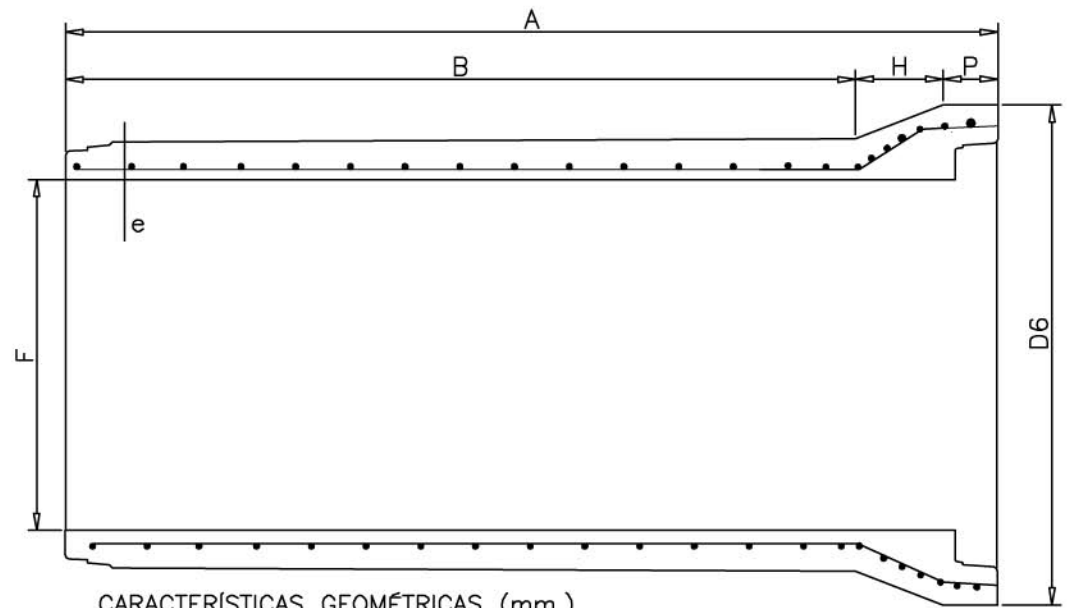
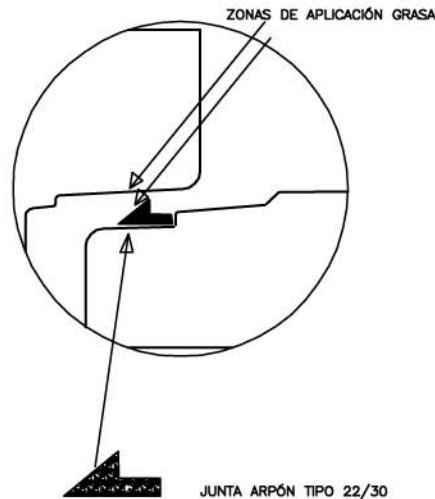


DETALLE ENCHUFE CAMPANA JUNTA ELÁSTOMÉRICA DE ARPÓN (mm.)

∅	1000
D1	1170
D2	1176
D3	1187
D4	1196
D5	1206
M	91
N	30
S	14.5
d1	1192
d2	1184
d3	1168
d4	1163
m	65
n	55

DETALLE JUNTA DE ESTANQUEIDAD



CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS (mm.)

∅	1000
A	2130
B	1700
e	115
H	200
P	150
F	1000
D6	1346

MATERIALES (EHE-08)	
ARENA (0/6 mm)	SILICIO CANTO RODADO LAVADO
	CALIZO MACHAQUEO
ÁRIDO GRUESO (6/12 mm)	CALIZO MACHAQUEO
CEMENTO EHE-08/RC-08)	
CLASE DE EXPOSICIÓN IIa Y IIa+Qa	CEM II/A-V 42.5 R
CLASE DE EXPOSICIÓN IIa+Qb	II/A-S 42.5 SR
ARMADURAS (UNE EN 127.916)	
Armadura longitudinal de conexión	B 500 T (acero liso)
Armadura transversal elíptica	B 500 T (acero corrugado)
Puntos de unión	Electro-soldadura por fusión
Recubrimientos	Exterior mín. 3 cm
CARACTERÍSTICAS DEL HORMIGÓN (EHE-08)	
RESISTENCIA COMPRESIÓN MÍNIMA N/mm ²	30
ABSORCIÓN MÁXIMA DE AGUA (%)	6.0
DOSIFICACIÓN SEGÚN CLASE RESISTENTE: CLASE 60 / 90 / 135 / 180	

∅ 1000 Peso aprox. (kgs/ud.) 2400

TIPO DE TUBO: HORMIGÓN ARMADO

REF. NORMATIVA: EN 1916 Y UNE EN127.916

PROCEDIMIENTO FABRICACIÓN VIBROPRESADO

FICHA TÉCNICA TUBO ∅1000

TUBOS DREN

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

