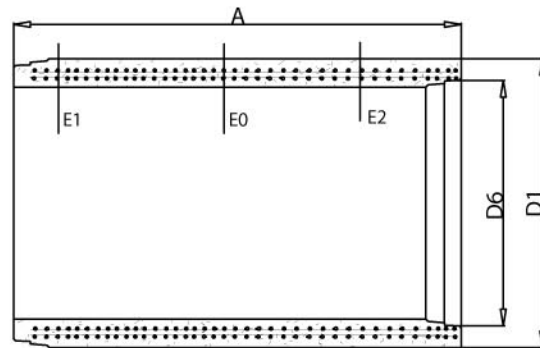


D6 D5 D4 D3 D2

d4 d3 d2 d1



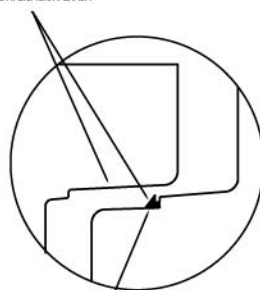
CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS (mm.)

DETALLE ENCHUFE CAMPANA JUNTA ELÁSTOMÉRICA DE ARPÓN (mm.)

Ø	1200
D2	1315
D3	1322
D4	1336
D5	1340
M	95
N	30
S	15
d1	1336
d2	1326
d3	1310
d4	1308
m	60
n	60

DETALLE JUNTA DE ESTANQUEIDAD

ZONAS DE APLICACIÓN GRASA



JUNTA ARPÓN TIPO 22/30

Ø	1200
D1	1487
D6	1348
E1	136.5
E2	143.5
E0	140
A	2125

MATERIALES (EHE-08)	
ARENA (0/6 mm)	SÍLICO CANTO RODADO LAVADO
	CALIZO MACHAQUEO
ÁRIDO GRUESO (6/12 mm)	CALIZO MACHAQUEO
CEMENTO EHE-08/RC-08)	
CLASE DE EXPOSICIÓN IIa Y IIa-Qa	CEM III/A-V 42.5 R
CLASE DE EXPOSICIÓN IIa+Qb	II/A-S 42.5 SR
ARMADURAS DOBLES (UNE EN 127.916)	
Armadura longitudinal de conexión	B 500 T (acero liso)
Armadura transversal	B 500 T (acero corrugado)
Punto de unión	Electro-soldadura por fusión
Recubrimientos/Separación armaduras	3 cm
CARACTERÍSTICAS DEL HORMIGÓN (EHE-08)	
RESISTENCIA A COMPRESIÓN MÍNIMA N/mm ²	30
ABSORCIÓN MÁXIMA DE AGUA (%)	6.0
DOSIFICACIÓN SEGÚN CLASE RESISTENTE: CLASE 40 / 90 / 135 / 180	

Ø 1200 **Peso aprox. (kgs/ud.)** **3000**

TIPO DE TUBO: HORMIGÓN ARMADO

REF. NORMATIVA: EN 1916 Y UNE EN 127.916

PROCEDIMIENTO FABRICACIÓN VIBROCOMPRESADO

FICHA TÉCNICA TUBO 1200 Ø

TUBOS DREN

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certificación

