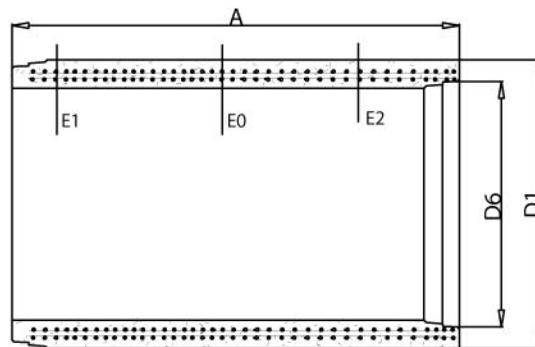


DETALLE ENCHUFE CAMPANA JUNTA ELÁSTOMÉRICA DE ARPÓN (mm.)

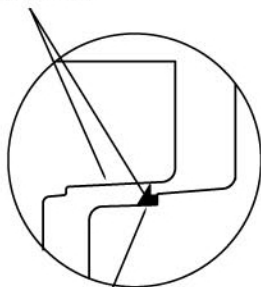


CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS (mm.)

Ø	1500
D2	1668
D3	1674
D4	1683
D5	1691
M	95
N	30
S	16
d1	1686
d2	1677
d3	1659
d4	1653
m	60
n	60

DETALLE JUNTA DE ESTANQUEIDAD

ZONAS DE APLICACIÓN GRASA



JUNTA ARPÓN TIPO 24/30

Ø	1500
D1	1827
D6	1699
E1	156.5
E2	163.5
E0	160
A	2125

MATERIALES (EHE-08)	
ARENA (0/6 mm)	SILICIO CANTO RODADO LAVADO
	CALIZO MACHAQUEO
ÁRIDO GRUESO (6/12 mm)	CALIZO MACHAQUEO
CEMENTO EHE-08/RC-08)	
CLASE DE EXPOSICIÓN IIA Y IIA+Qa	CEM I/A-V 42.5 R
CLASE DE EXPOSICIÓN IIA+Qb	I/A-S 42.5 SR
ARMADURAS DOBLES (UNE EN 127.916)	
Armadura longitudinal de conexión	B 500 T (acero liso)
Armadura transversal	B 500 T (acero corrugado)
Modo de unión	Electro-soldadura por fusión
Recubrimientos/Separación armaduras	3 cm
CARACTERÍSTICAS DEL HORMIGÓN (EHE-08)	
RESISTENCIA COMPRESIÓN MÍNIMA N/mm ²	30
ABSORCIÓN MÁXIMA DE AGUA (%)	6.0
DOSIFICACIÓN SEGÚN CLASE RESISTENTE: CLASE 60 /90 / 135 / 180	

Ø 1500 **Peso aprox. (kgs/ud.)** 4200

TIPO DE TUBO: HORMIGÓN ARMADO

REF. NORMATIVA: EN 1016
Y UNE EN 127.916

PROCEDIMIENTO FABRICACIÓN
VIBROPRENSADO

FICHA TÉCNICA TUBO 1500 Ø

TUBOS DREN

