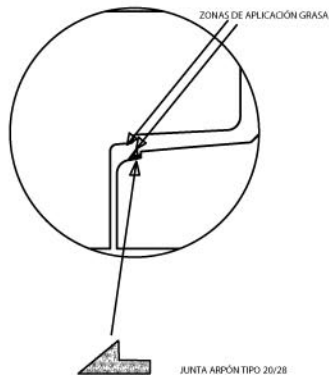


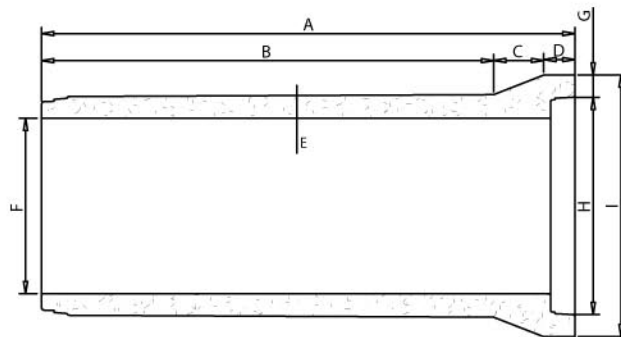
DETALLE ENCHUFE CAMPANA JUNTA ELÁSTOMÉRICA DE ARPÓN (mm.)

Ø	600
D1	858
D2	705
D3	708
D4	723
D5	726
D6	728
V1	4°
R	51
M	81
N	29
P	120
H	160
S	11.3
r	54
d1	706
d2	703
d3	701
d4	696
d5	694
v	2°
p	113
m	68
n	30
e	70

DETALLE JUNTA DE ESTANQUEIDAD



JUNTA ARPÓN TIPO 20/28



CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS (mm.)

Ø	600
A	2130
B	1850
C	160
D	120
E	80
F	600
G	65
H	728
I	858

MATERIALES (EHE-08)

ARENA (0/6 mm)	SILICIO CANTO RODADO LAVADO
	CALIZO MACHAQUEO
ÁRIDO GRUESO (6/12 mm)	CALIZO MACHAQUEO
CEMENTO EHE-08/RC-08)	
CLASE DE EXPOSICIÓN IIa y IIa+Gb	CEM II/A-V 42.5 R
CLASE DE EXPOSICIÓN IIa+Gb	II/A-S 42.5 SR
CARACTERÍSTICAS DEL HORMIGÓN (EHE-08)	
RESISTENCIA COMPRESIÓN MÍNIMA N/mm <sup>2</sup>	30
ABSORCIÓN MÁXIMA DE AGUA (%)	6.0
DOSIFICACIÓN SEGÚN CLASE RESISTENTE: CLASE N / CLASE R	
Peso aprox. Kg/UD. = 900	



TIPO DE TUBO: HORMIGÓN EN MASA

FICHA TÉCNICA TUBO 600 Ø

REF. NORMATIVA: EN 1916  
Y UNE EN 12791/6

PROCEDIMIENTO FABRICACIÓN  
VIBRICOMPRESADO

TUBOS DREN